

Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 3 mm haben. Die hydraulischen Komponenten: Laufrad, Mutter und Pumpenkörper aus PBT ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engler) nicht übersteigen. Die Temperatur der Flüssigkeit darf 70°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- **Werkzeugmaschinen (Fräsen-Drehmaschinen-Bohrer)**
- **Glasbearbeitungsmaschinen (Version TRI)**
- **Druckmaschinen**

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 3-4 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab. Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung). Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

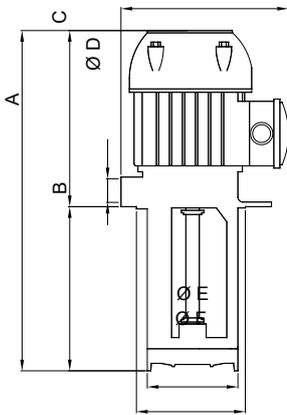


Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	L mm	Masse kg
SPV 12	255	90 T	165	3/4"	98	100	130	151	115	7 (n.4)	2.8
	285	120 T									2.9
	335	170 T									2.9
	385	220 T									3.0
	435	270 T									3.1
	515	350									3.3
SPV 18	255	90 T	165	3/4"	98	100	130	151	115	7 (n.4)	2.8
	285	120 T									2.9
	335	170 T									3.0
	385	220 T									3.1
	435	270 T									3.2
	515	350									3.3

Auf Anfrage : T= TRI-Ausführung

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
SPV 12	0,15	0,07	0,52/0,30	2770	0,71	6 - 56	4,5 - 0
SPV 18	0,17	0,09	0,55/0,32	2730	0,72	2 - 65	5,5 - 0

Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

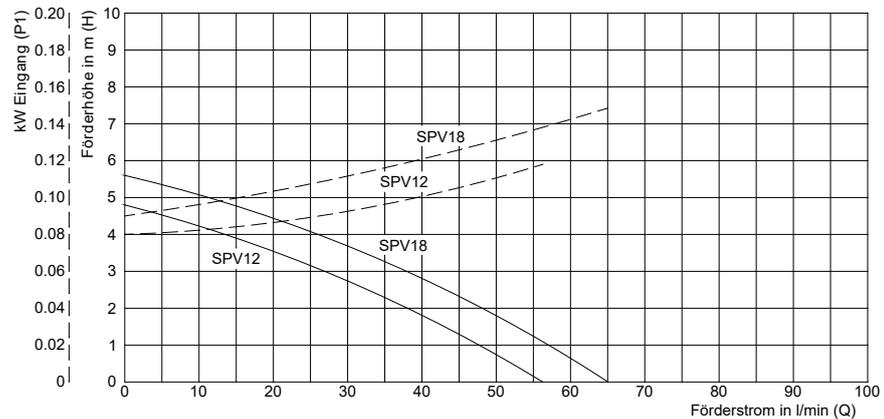
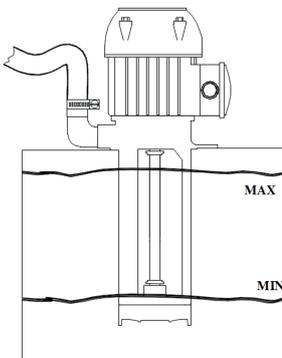
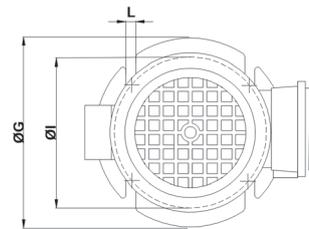
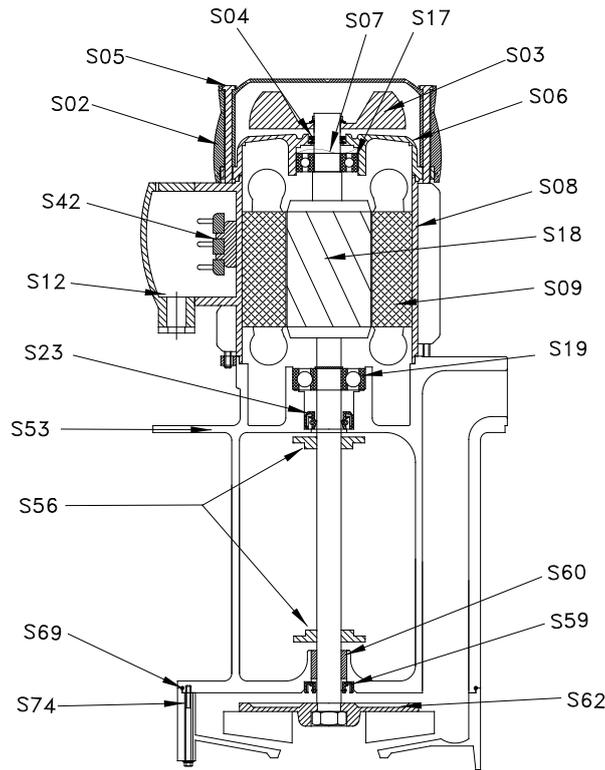


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

Förderhöhe in m (H) →	0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
Art der Pumpe	Förderstrom in l/min (Q) ↓												
SPV 12	56	52	48	43	38	33	27	21	13	6			
SPV 18	65	61	57	53	48	43	38	32	26	19	12	2	





Nomenklatur der Ersatzteile

Komponente	
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S56.	TRI-Scheibe
S59.	Dichtring für Mutter
S60.	Bronzebuchse
S62.	Laufgrad
S69.	O-Ring
S74.	Mutter

SPV 12	
Materialien	
Nylon	
Nylon	
NBR	
Stahl	
Aluminium	
Stahl	
Aluminium	
-	
Nylon	
-	
Stahl*	
-	
NBR	
-	
PBT	
PBT	
NBR**	
Bronze**	
PBT	
NBR	
PBT	

SPV 18	
Materialien	
Nylon	
Nylon	
NBR	
Stahl	
Aluminium	
Stahl	
Aluminium	
-	
Nylon	
-	
Stahl*	
-	
NBR	
-	
PBT	
PBT	
NBR**	
Bronze**	
PBT	
NBR	
PBT	

*Auf Anfrage Ax. AISI 316
 *Nur bei Ansaugrohr vorhanden 220-270-350

*Auf Anfrage Ax. AISI 316
 *Nur bei Ansaugrohr vorhanden 220-270-350



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 3 mm haben. Die hydraulischen Komponenten: Laufrad, Mutter und Pumpenkörper aus PBT ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engler) nicht übersteigen. Die Temperatur der Flüssigkeit darf 70°C nicht überschreiten.

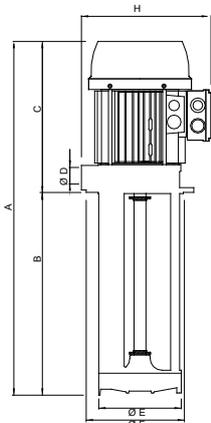
Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- Werkzeugmaschinen (Fräsen-Drehmaschinen-Bohrer)
- Glasbearbeitungsmaschinen (Version TRI)
- Druckmaschinen
- Klima- und Konditionierungsanlagen
- Filtrieranlagen

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 3-4 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab. Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung). Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu

Tabelle: Abmessungen und Gewichte



Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	L mm	Masse kg
SPV 25	300	90 T	210	3/4"	98	100	130	170	115	7 (n.4)	4.3
	330	120 T									4.4
	380	170 T									4.5
	430	220 T									4.6
	480	270 T									4.7
	560	350									4.8
SPV 33	300	90 T	210	3/4"	98	100	130	170	115	7 (n.4)	4.8
	330	120 T									4.9
	380	170 T									5.0
	430	220 T									5.1
	480	270 T									5.2
	560	350									5.3

Auf Anfrage: T= TRI-Ausführung

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
SPV 25	0,26	0,18	0,85/0,49	2810	0,76	12 - 72	5,5 - 0
SPV 33	0,36	0,25	1,13/0,65	2800	0,78	7 - 75	6,0 - 0

Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

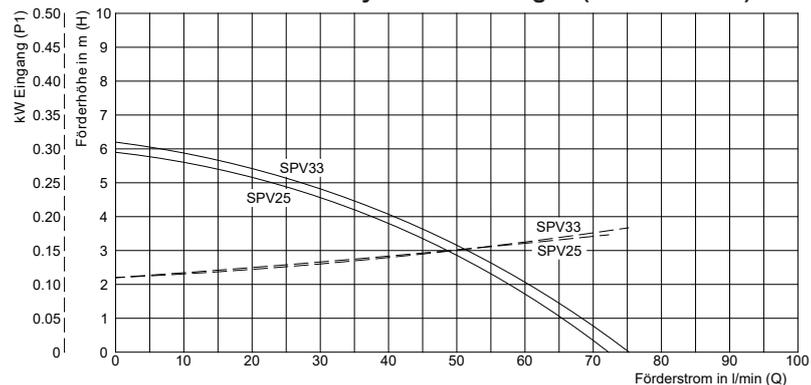
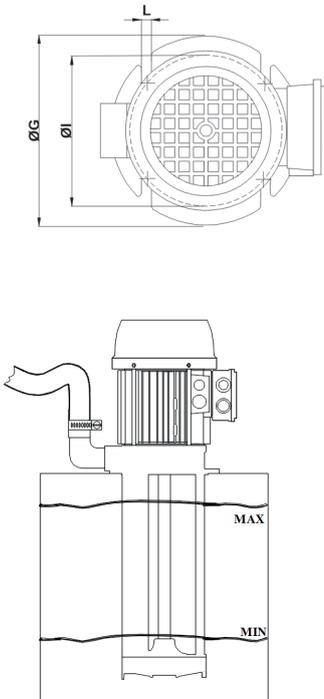
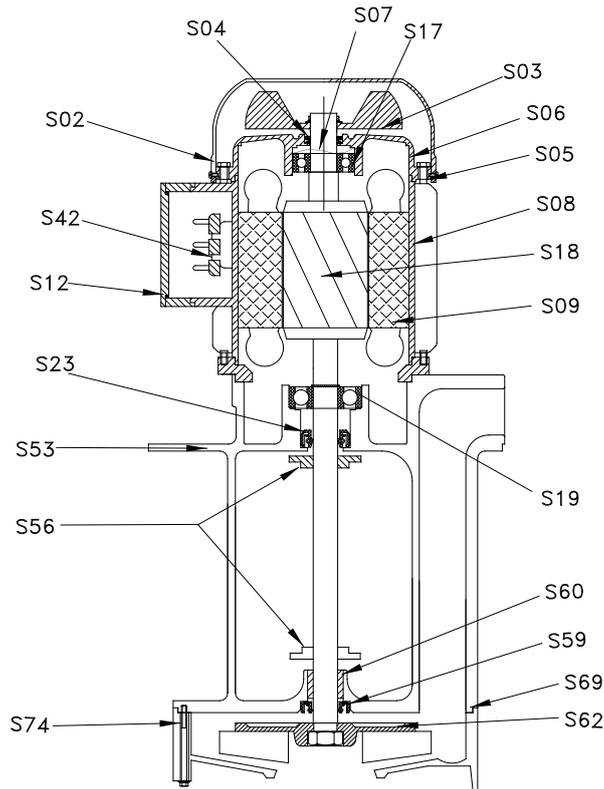


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

Förderhöhe in m (H) →	0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7
	Förderstrom in l/min (Q) ↓														
Art der Pumpe															
SPV 25	72	68	65	62	57	53	49	43	37	31	23	12			
SPV 33	75	72	68	65	61	56	52	46	41	35	27	18	7		



Rev. 01/2018



Nomenklatur der Ersatzteile

	Komponente
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S56.	Scheibe TRI
S59.	Dichtring für Mutter
S60.	Bronzebuchse
S62.	Laufgrad
S69.	O-Ring
S74.	Mutter

SPV 25

Materialien
Nylon*
Nylon
NBR
Stahl
Aluminium
Stahl
Aluminium
-
Nylon
-
Stahl**
-
NBR
-
PBT
PBT
NBR***
Bronze***
PBT
NBR
PBT

SPV 33

Materialien
Nylon*
Nylon
NBR
Stahl
Aluminium
Stahl
Aluminium
-
Nylon
-
Stahl**
-
NBR
-
PBT
PBT
NBR***
Bronze***
PBT
NBR
PBT

*Auf Anfrage Blech

**Auf Anfrage Ax. AISI 416

***Nur bei Ansaugrohr 350 vorhanden

*Auf Anfrage Blech

**Auf Anfrage Ax. AISI 416

***Nur bei Ansaugrohr 350 vorhanden



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 3 mm haben. Die hydraulischen Komponenten: Laufrad, Mutter und Pumpenkörper aus Nylon ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engler) nicht übersteigen. Die Temperatur der Flüssigkeit darf 70°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- Werkzeugmaschinen (Fräsen-Drehmaschinen)
- Glasbearbeitungsmaschinen (Version TRI auf Ansaugrohr 200 und 270)
- Druckmaschinen- Klima- und Konditionierungsanlagen
- Lackierkabinen

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 3-4 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab. Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung). Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

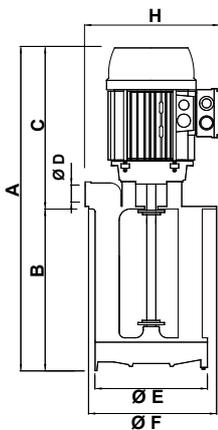


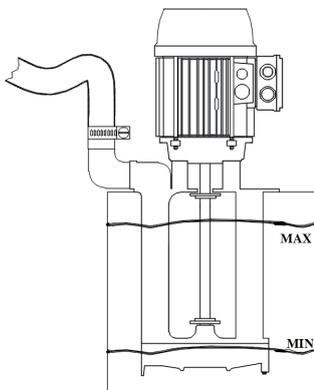
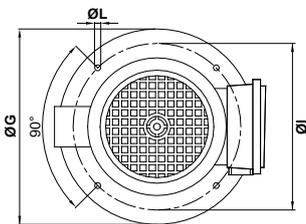
Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	L mm	Masse kg
SPV 50	460	200 T	260	1 1/4"	138	140	180	215	160	7	7.7
	530	270 T								(n.4)	8.3
	610	350									8.9
SPV 75	460	200 T	260	1 1/4"	138	140	180	215	160	7	8.7
	530	270 T								(n.4)	9.2
	610	350									9.9

Auf Anfrage : T= TRI-Ausführung

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
SPV 50	1,00	0,75	3,24/1,87	2770	0,77	43 - 263	12 - 0
SPV 75	1,20	0,90	3,83/2,21	2760	0,78	75 - 275	12 - 0



Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

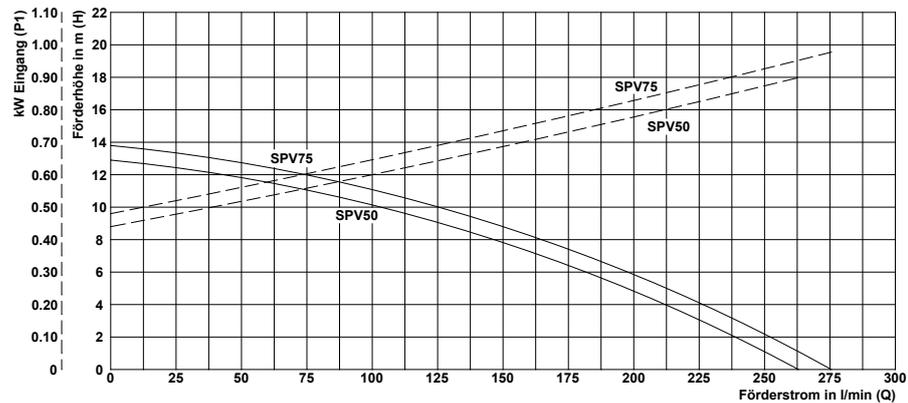
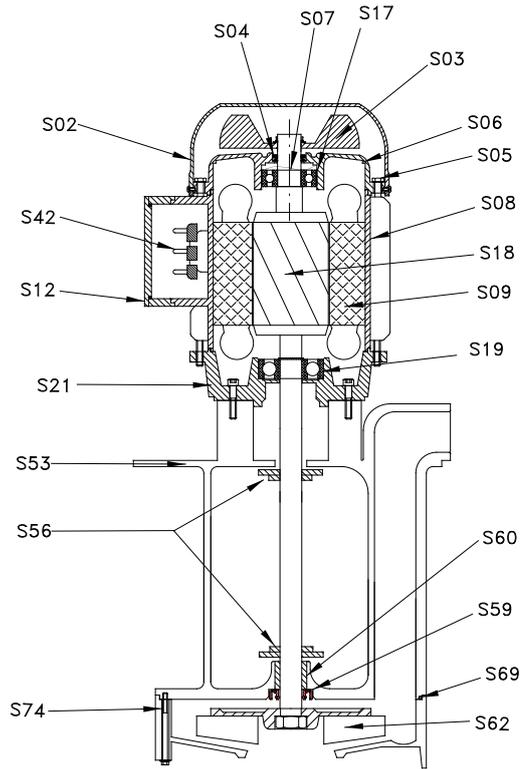


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

Förderhöhe in m (H) →	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18
	Förderstrom in l/min (Q) ↓														
SPV 50	263	250	238	226	213	198	182	164	147	127	103	43			
SPV 75	275	264	252	240	226	213	198	182	165	146	125	75			

Rev. 01/2018



Nomenklatur der Ersatzteile

	Komponente
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S21.	Flansch
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S56.	TRI-Scheibe
S60.	Bronzebuchse
S62.	Laufgrad
S69.	O-Ring
S74.	Mutter

SPV 50	
	Materialien
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Stahl
	Aluminium
	Stahl
	Aluminium
	-
	Nylon
	-
	(AX.AISI 416)**
	-
	Aluminium
	NBR
	-
	Nylon
	PBT
	Konstruktionskunststoff
	Nylon
	NBR
	Nylon

SPV 75	
	Materialien
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Stahl
	Aluminium
	Stahl
	Aluminium
	-
	Nylon
	-
	(AX.AISI 416)**
	-
	Aluminium
	NBR
	-
	Nylon
	PBT
	Konstruktionskunststoff
	Nylon
	NBR
	Nylon

*Auf Anfrage Blech

**Auf Anfrage PBT-Beschichtung af Ansaugrohr 200-270-350

*Auf Anfrage Blech

**Auf Anfrage PBT-Beschichtung af Ansaugrohr 200-270-350



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 3 mm haben. Die hydraulischen Komponenten: Laufrad, Mutter und Pumpenkörper aus Nylon ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engler) nicht übersteigen. Die Temperatur der Flüssigkeit darf 70°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- Werkzeugmaschinen (Fräsen-Drehmaschinen)
- Glasbearbeitungsmaschinen (Version TRI wo möglich)
- Druckmaschinen
- Klima- und Konditionierungsanlagen

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 4-5 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab. Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung). Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu

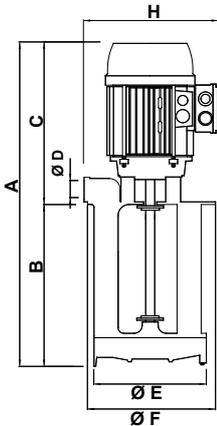


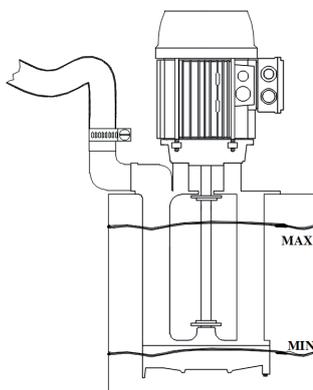
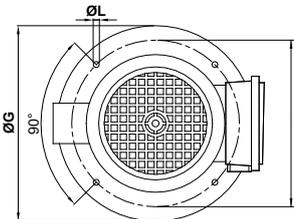
Tabelle: Abmessungen und Gewichte

Art der Pumpe	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Masse kg
SPV 100	500	200 T	300	1 ¼"	138	140	180	230	160	9 (n.4)	10.5
	570	270 T									11.0
	650	350									11.7
SPV 150	500	200 T	300	1 ¼"	138	140	180	230	160	9 (n.4)	11.8
	570	270 T									12.3
	650	350									13.0

Auf Anfrage : T= TRI-Ausführung

Typenschilddaten

Art der Pumpe	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax Liter/min	Hmax - H Meter
	Eingang (P1)	Nenn. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
SPV 100	1,01	0,75	3,1/1,8	2800	0,80	15 - 280	14 - 0
SPV 150	1,41	1,1	4,3/2,5	2825	0,81	36 - 300	14 - 0



Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

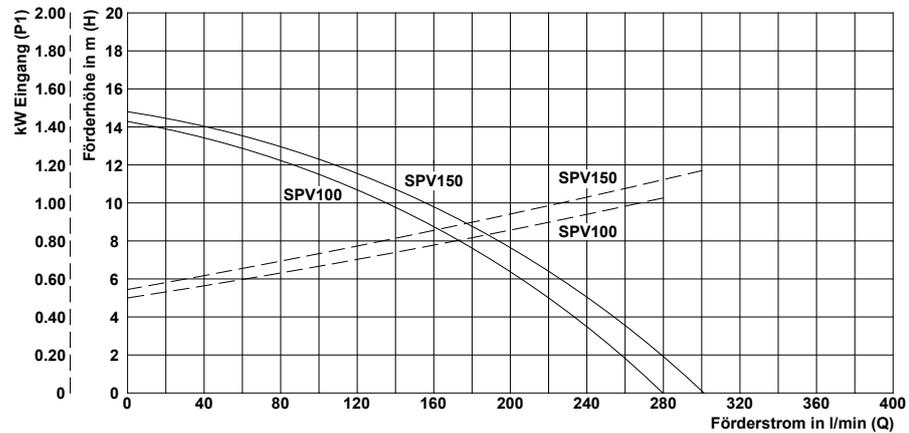
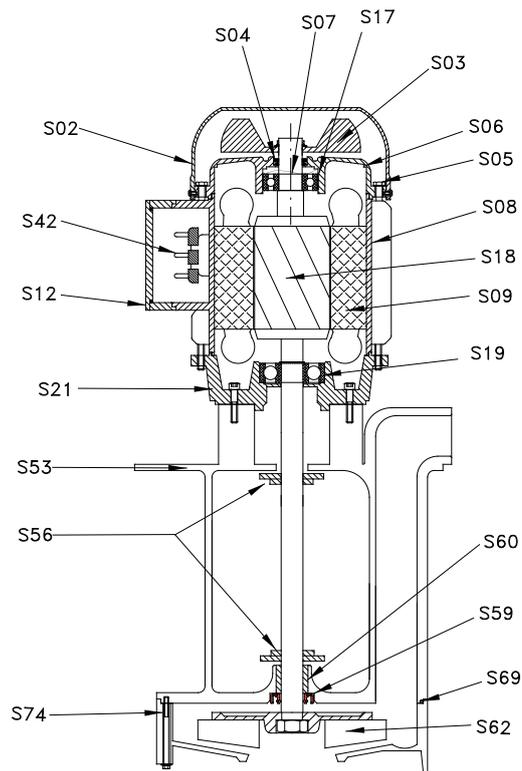


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

Förderhöhe in m (H) →	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18
	Förderstrom in l/min (Q) ↓														
SPV 100	280	269	258	246	233	220	206	192	176	159	139	89	15		
SPV 150	300	290	279	267	253	238	225	210	195	179	160	112	36		

Rev. 01/2018



Nomenklatur der Ersatzteile

Komponente	
S02.	Lüfterhaube
S03.	Lüfterrad
S04.	V-Ring
S05.	Stange
S06.	Oberer Lagerschild
S07.	Ausgleichsring
S08.	Gehäuse
S09.	Gewickelter Stator
S12.	Klemmenkasten
S17.	Oberes Lager
S18.	Läufer Komplet
S19.	Unteres Lager
S21.	Flansch
S23.	Dichtring für Motor
S42.	Klemmenbrett
S53.	Pumpenkörper
S56.	TRI-Scheibe
S60.	Bronzebuchse
S62.	Laufgrad
S69.	O-Ring
S74.	Mutter

SPV 100	Materialien
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Stahl
	Aluminium
	Stahl
	Aluminium
	-
	Nylon
	-
	(AX.AISI 416)
	-
	Aluminium
	NBR
	-
	Nylon
	PBT
	Bronze
	Nylon
	NBR
	Nylon

*Auf Anfrage Blech

SPV 150	Materialien
	Nylon*
	Nylon
	NBR
	Stahl
	Aluminium
	Stahl
	Aluminium
	-
	Nylon
	-
	(AX.AISI 416)
	-
	Aluminium
	NBR
	-
	Nylon
	PBT
	Bronze
	Nylon
	NBR
	Nylon

*Auf Anfrage Blech